



Produktübersicht



Erland Lux GmbH
Visualisierungstechnik

8181 St. Ruprecht a. d. Raab
Feldgasse 259/10
Tel./Fax.: +43 (0) 3178 3813
Mobil: +43 (0) 664 181 35 82
Mail: mail@visu-lux.com
www.visu-lux.com

Erland Lux **Visualisierungstechnik**

Die 1996 gegründete Firma Erland Lux Visualisierungstechnik (ein Teilbereich der ehemaligen Firma Müllner & Lux KG) beschäftigt sich vorrangig mit der Automatisierung von getreideverarbeitenden Betrieben. Anders als herkömmliche Elektrounternehmen liefert die Firma Erland Lux hauptsächlich das Know-How das heißt die Software, Schaltpläne und Projektierung.

Vorteile für den Kunden

- ✓ Optimales Preis- Leistungs-Verhältnis durch geringe Fixkosten
- ✓ Krisensicher durch 100% Eigenkapital
- ✓ Kompetenz, Erfahrung und Konzentration auf das Wesentliche
- ✓ Der Kunde kann auf Wunsch auch seinen Elektriker vor Ort einbinden
- ✓ Kundenwünsche sind durch die schlanke Struktur rasch und unbürokratisch realisierbar



Steuern und überwachen Sie Ihre gesamte Anlage

Überblick

Unsere Produktionsanlagen sind vollständig SPS-gesteuert und bieten höchste Betriebssicherheit. Die Bedienung erfolgt flexibel – entweder direkt über ein Touchpanel für kleinere Anwendungen oder komfortabel über den PC. Ein besonderer Vorteil der PC-Lösung ist die Nutzung unserer zahlreichen Add-ons. Alle Betriebszustände werden kontinuierlich überwacht und übersichtlich visualisiert.

So behalten Sie Ihre Prozesse jederzeit sicher im Blick. Die Benutzeroberfläche ist bewusst einfach und intuitiv aufgebaut, damit auch komplexe Abläufe schnell und sicher bedient werden können. Dank der Unterstützung gängiger Kommunikationsprotokolle lassen sich Fremdsysteme problemlos anbinden und bestehende Anlagen rasch integrieren.

Die gesamte Steuerung und Überwachung der Anlage erfolgt über den PC bzw. SPS



Projektierung von Schaltplan, SPS und Visualisierung

Merkmale

- ✓ Darstellung eines gesamten Anlageteiles auf einem Bildschirm
- ✓ Übersichtliche und leichte Bedienbarkeit
- ✓ Voll netzwerkfähig
- ✓ Unzählige Add-ons
- ✓ Wir steuern und überwachen Ihre gesamte Anlage einfach, übersichtlich und bedienerfreundlich
- ✓ Wir ermöglichen Ihnen die volle Kontrolle in allen Bereichen
- ✓ Wir unterstützen Sie bei der kompletten Ausführung von der Projektierung bis zur Verkabelung



Vollautomatisierte Getreideannahme

Selbstbedienung am Terminal

DriveIn automatisiert den Getreideannahmeprozess und sorgt für einen effizienten, durchgängigen Ablauf – ganz ohne zusätzlichen Personalaufwand. Der Frächter erhält vorab einen Code, mit dem er eindeutig zugeordnet wird und den Prozess selbstständig starten kann. Am Bedienterminal gibt er seinen Code ein, entnimmt eine Probe und übermittelt diese an das Labor. Anschließend wartet er auf die Freigabe durch das Labor. In der Zwischenzeit erfolgt an der Brückenwaage am be-

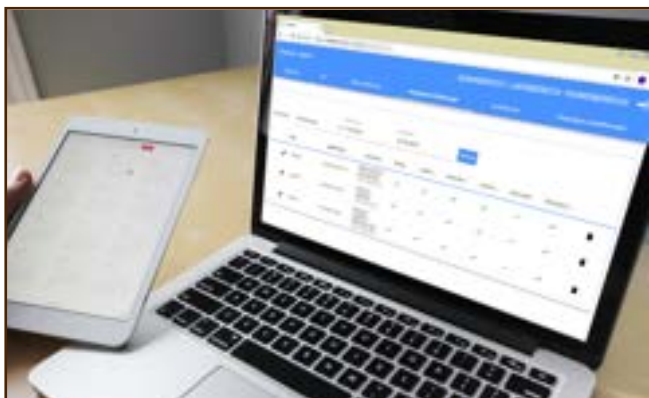
nutzerfreundlichen Terminal die Erstverwiegung. Nach der Laborfreigabe wird der Frächter Schritt für Schritt durch den Prozess geführt und das Getreide vollautomatisch in die vordefinierte Zelle eingelagert. Abschließend wird das Leergewicht des Fahrzeugs erfasst und automatisch ein Wiegeschein mit allen relevanten Daten erstellt. Sämtliche Informationen werden selbstverständlich nahtlos in CharBu übernommen und aufwandsfrei dokumentiert.

Qualitätsprüfung

Parallel dazu prüft das Laborpersonal die Probe und legt anhand der Qualitätsmerkmale die Zielzelle fest. Die Freigabe zur Entladung wird über eine Ampel an der Gosse signalisiert. Abschließend wird das Produkt vollautomatisch in die festgelegte Zielzelle geleitet.



Automatisierte Probeentnahme



Administratoransicht

Einfache Handhabung

Über die benutzerfreundliche Administratoransicht können Informationen wie Qualitätsparameter jederzeit angepasst oder ergänzt werden. Alle Änderungen werden automatisch systemweit übernommen und sorgen so für eine konsistente Datenlage bei minimalem Aufwand.

Live in Action

Scannen Sie den QR-Code und erleben Sie den gesamten Prozessablauf als Video.



youtu.be/hLl1eL8VMo8



Selbsterklärendes Userinterface am Terminal

Laborprozesse Einfach im Griff

Digitale Laborverwaltung

Mit CharLab steuern Sie Ihre Laborabläufe zentral, effizient und nachvollziehbar. Von der Verwaltung von Produkten und Kunden bis zur Auswertung behalten Sie jederzeit den Überblick. Untersuchungen werden strukturiert erfasst, Messwerte automatisch übernommen oder manuell ergänzt. Alle Daten sind revisionssicher gespeichert, vollständig dokumentiert und jederzeit abrufbar inkl. zugehöriger Berichte und Dokumente.

Prüfberichte erstellt CharLab automatisch als übersichtliche PDF-Dateien. Tagesberichte sowie leistungsstarke Such- und Filterfunktionen sorgen für Transparenz im gesamten Laboralltag.

100 % On-Premise:

Betrieb auf Ihrem eigenen Linux-Server ohne Cloud, mit voller Kontrolle über Ihre Daten.



Administratoransicht



Untersuchungsprotokoll



Importprotokoll Amylograph

LOGO

Von: I
Erstellt: QM: 30.04.2020
Geprüft: QM: 30.04.2020
Freigegeben: QM: 30.04.2020

Prüfbericht Weizenmehl Type 700

Kunde: XXXXXXXXXX

Datum: 30.04.2020

Charakteristik: XXXXXXXXXX

Labor-Nr: 30800

Zustand: XXXXXXXXXX

Waren: XXXXXXXXXX

Qualitätsbeschreibung	
Ansehen	weißes Pulver, ohne Klumpen
Geruch	frisch, nicht muffig, ohne Fremdgeruch
Geschmack	stetsig, rein, ohne Fremdgeschmack

Physikalische Eigenschaften	Wert	Einheit
Durchlässigkeit	14.1	%
Mineralstoffgehalt (ICC 104)	0.658	1/T
Fällzahl (ICC 167)	38.1	ml
Freisäuregehalt (ICC 137)	38.9	%

Extensogramm nach ICC 114	Wert	Einheit
Wasserabsorption	57.9	%
Energie Weizen	11.1	mm²
Dehnvermögen Weizen	384	EE
Dehnlänge Weizen	175	mm
Verhältnis Weizen	2.2	

Amylogramm nach ICC 126	Wert	Einheit
Verkleisterungstemperatur	85.5	°C
Verkleisterungsmaximale	190	AE

Alle Angaben gelten für den heutigen Tag und können in Abhängigkeit von dem aus jeweils zur Verfügung stehenden Rohstoffen Veränderungen erfahren.

Mit freundlichen Grüßen

STEMPEL

Prüfbericht

Direkte Anbindung Ihrer Laborgeräte

Ihre Laborgeräte wie der Brabender Amylograph, FarinoGraph und das Perten FN 1000 Fallzahlmessgerät lassen sich direkt anbinden. Darüber hinaus ermöglicht Brabender MetaBridge die einfache Integration weiterer Geräte und vieler mehr für eine durchgängige und effiziente Laborverwaltung.

Vorteile im Überblick

- ✓ Zentrale Steuerung aller Laborprozesse
- ✓ Automatische und manuelle Datenerfassung
- ✓ Revisionssichere Dokumentation
- ✓ Schnelle Erstellung von Prüfberichten (PDF)
- ✓ Integrierte Archivierung aller Dokumente
- ✓ Umfangreiche Such- und Filterfunktionen

Sortenorientierte Produktionsverfahren

Das Maschinenparameter-Programm sorgt dafür, dass Ihre Anlage bei Produkt- und Sortenwechseln jederzeit optimal eingestellt ist. Bei vollständiger Integration erkennt das System automatisch, welche Produkte sich in den einzelnen Silozellen befinden, und passt die Maschinenparameter selbstständig an die gewünschten Anforderungen an. Sie definieren nur einmal, wie sich die Mühle bei einem bestimmten Produkt verhalten soll. Anschließend reicht es aus, die gewünschten Silozellen auszuwählen. Das System erkennt

deren Inhalte automatisch – beispielsweise W700 in Silozelle 15 – und stellt alle relevanten Parameter auf die optimalen Werte ein, unabhängig davon, was zuvor vermahlen wurde. Das reduziert den Bedienaufwand, spart Zeit und sorgt für gleichbleibend hohe Qualität. Gleichzeitig bleibt wichtiges Prozesswissen im System erhalten, sodass auch andere Anlagenbediener mit geringerem Know-how sicher und zuverlässig optimale Ergebnisse erzielen können.

Maschinen Parametrierung

Gosse → Silo

sortenId	sortenName	M15 Prozent 10-50	M19 Prozent 50-100	Reiniger Anwahl	Wange Anwahl	KL 13 C2	KL 14 M24	KL 18 RW
0	LEER			☐	☐	☐	☐	☐
61	GERSTE	10	55	☒	☒	☒	☐	☐
70	HAFER	10	65	☒	☒	☒	☒	☐
80	Verunreinigt	50	100	☒	☐	☐	☐	☐
400	Dinkelkerne	50	85	☒	☒	☒	☒	☐
401	BIO-Dinkel	15	85	☒	☒	☐	☒	☐
411	ROHDINKEL	15	85	☒	☒	☐	☒	☒
412	BIO Rohdinkel	15	95	☒	☒	☐	☐	☒
500	Spezialgetreide	50	95	☒	☒	☒	☐	☒
600	ROGGEN	15	95	☒	☒	☒	☐	☒
620	Roggen stark	50	95	☒	☒	☒	☐	☐
621	Bio-Roggen	15	65	☒	☒	☒	☐	☒
650	Roggen schwach	50	65	☒	☒	☐	☒	☒
801	WEIZEN M	50	65	☒	☒	☐	☒	☒
811	WEIZEN P	25	55	☒	☒	☐	☐	☒
821	WEIZEN QU	25	55	☒	☒	☐	☒	☐
831	BIO-Weizen	50	55	☒	☒	☐	☒	☐
841	WEIZEN SW	25	50	☒	☒	☒	☐	☒
850	Futterweizen	50	50	☒	☒	☒	☒	☐
900	Dinkelspelz	50	50	☒	☒	☒	☒	☐
901	MAIS	10	100	☐	☐	☒	☒	☒
930	Dinkelspelz 2Q	50	50	☒	☒	☐	☐	☐

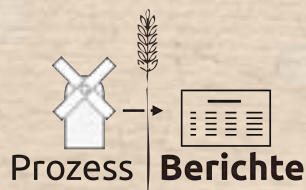
Neu Laden

Kopieren

Einfügen

Speichern

Schließen



Prozessdaten-Analyse Einfach Aufbereitet

Personalisierte Datenerfassung

Unsere Softwarelösungen zur Erfassung, Analyse und Protokollierung von Prozessdaten machen Ihre Dokumentation digital, effizient und nachvollziehbar. Relevante Prozessinformationen werden automatisch erfasst, sicher gespeichert und direkt in Berichte übernommen. So entstehen zuverlässige Dokumentationen, die im Arbeitsalltag entlasten und Sie auch bei Audits gezielt unterstützen. Bestehende Papierformulare oder manuell geführte Protokolle müssen dabei nicht neu gedacht werden.

Ihre vorhandenen Vorlagen werden in die digitale Form überführt und automatisch mit den passenden Prozessdaten ergänzt. Das spart Zeit, reduziert Papierverbrauch und minimiert Fehlerquellen. Ob automatische Berichtserstellung oder individuelle Auswertungen – unsere Lösungen passen sich Ihren Prozessen an und schaffen mehr Transparenz, Sicherheit und Effizienz.

Kennung

Sortier

LOT-Chargennummer

Charge: Mustercharge-001

Sorte 1: Leer

Sorte 2: Leer

Sorte 3: Kerne Bauer X

Sorte 4: Kerne Bauer X

Hand: Handzugabe Inaktiv

Silo 1 kopieren

Aktualisieren

Auswertung

Daten ergänzen

Minimieren

Produktionsprotokoll													Erstellt am: 20.04.2026 19:00
Abstehzellen													Erstellt von: Max
Datum	Nr.	Tages Nr.	Ziel Zelle	Chargen Nr.	Entnahme Zelle 1	Sorte Zelle 1	Entnahme Zelle 2	Sorte Zelle2	Gewicht (Kg)	Feuchte (%)	Dauer (Von-Bis)	Misch verhältnis (EZ1: EZ2)	Bemerkung
20.04.2026	745	1	AZ1	20260420745	105	Weizen 14%	104	Weizen 13%	5000	11	06:30 - 09:02	2:1	
20.04.2026	746	2	AZ2	20260420746	105	Weizen 14%	106	Weizen 11%	4000	11	09:02 - 11:34	1:2	
20.04.2026	747	3	AZ2	20260420747	105	Weizen 14%	106	Weizen 11%	4200	8	11:38 - 13:22	1:2	Trocken
20.04.2026	748	4	AZ5	20260420748	106	Weizen 11%	108	Weizen 12%	5750	11	13:30 - 15:14	1:1	
20.04.2026	749	5	AZ6	20260420749	106	Weizen 11%	112	Weizen 15%	8500	12	15:14 - 18:44	1:4	

Beispiel Produktionsaufzeichnung



Klare Zuständigkeit, Nachvollziehbare Wartung

Digitales Wartungsmanagement

CheckList ist eine digitale Lösung für Wartungs und Reinigungsprozesse von einfachen Reinigungsplänen bis hin zur komplexen Anlagenwartung. Alle Aufgaben, Dokumente und Maschineninformationen sind zentral in einer mobilen App verfügbar und direkt am Einsatzort per QR-Code abrufbar. Jeder Mitarbeiter ob Elektriker Reinigungskraft oder Instandhalter sieht genau die Informationen die für seine Tätigkeit relevant sind.

QR-Code scannen

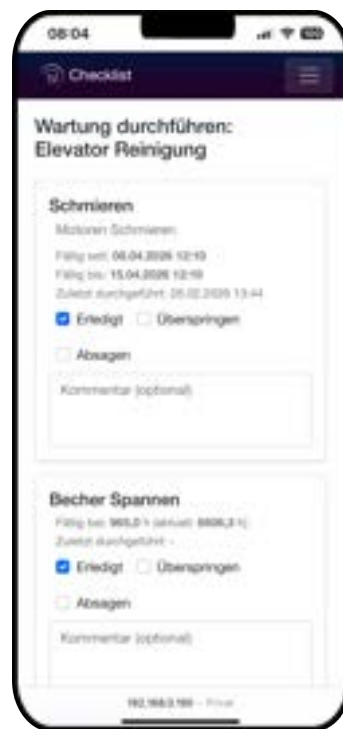
Jede Maschine erhält einen individuellen QR-Code. Ein Scan führt direkt zur passenden Wartungsseite inklusive aller relevanten Informationen und Dokumente.

Wartung durchführen

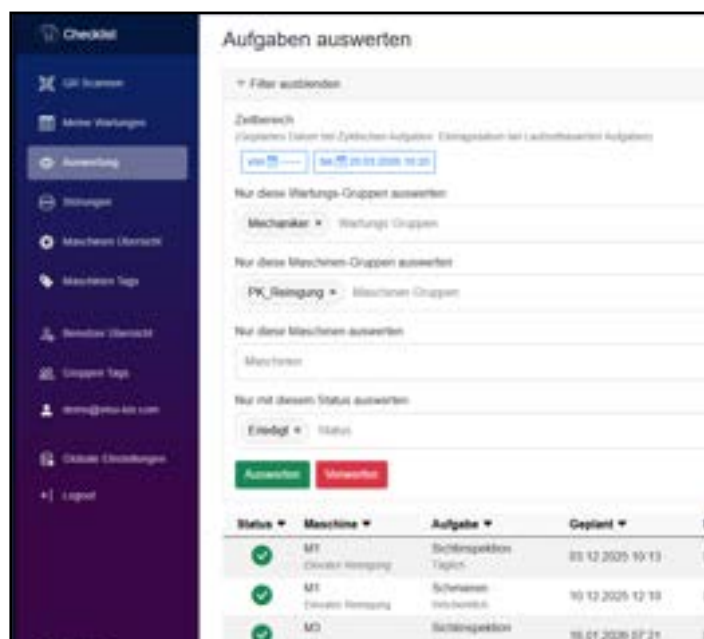
Aufgaben sind klar definiert nach Intervall, Fälligkeit und Beschreibung. Mehrere Wartungen können gemeinsam abgeschlossen werden. Kommentare sorgen für vollständige Dokumentation.

Übersicht behalten

Offene Wartungen werden strukturiert dargestellt und sortiert. Abgeschlossene Aufgaben werden automatisch dokumentiert.



CheckList Mobile Ansicht



CheckList Mobile Ansicht

Benefits

- ✓ Erhöht die Anlagenverfügbarkeit
- ✓ Übersichtliche Darstellung
- ✓ Gezielte Auswertung
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Rollenbasierte Aufgabenverteilung
- ✓ Lokal oder Online verfügbar
- ✓ Schaltpläne, Datenblätter und Anweisungen
- ✓ Gut strukturierte Wartungspläne
- ✓ Übersichtliche und vollständige Dokumentation
- ✓ Erweiterungen jederzeit flexibel umsetzbar
- ✓ Nachträgliche Änderung nur durch Admin Benutzer
- ✓ Unterstützt Sie bei Audits



Optimal kombiniert Mit Lux-Visualisierung

Laufzeitanalyse

Durch die Kombination aus CheckList und einer Steuerung aus dem Hause Lux eröffnen sich Ihnen neue Möglichkeiten. Laufzeiten einzelner Motoren lassen sich präzise erfassen und auswerten, während auffällige Maschinen auf einen Blick erkannt werden können. So ermöglichen Sie frühzeitige Wartung und vermeiden ungeplante Stillstände. Das steigert nicht nur die Effizienz, sondern erhöht nachhaltig die Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

Dokumentenablage

Für einen reibungslosen Workflow und zur optimalen Unterstützung Ihrer Wartungsabteilung sowie Reinigungskräfte bietet CheckList die Möglichkeit, direkt durch QR-Scan an der Maschine Wartungsanweisungen, Dokumente und Reinigungshinweise zu hinterlegen. So findet beispielsweise der Elektriker sofort den aktuellen Schaltplan und spart dabei wertvolle Zeit.

Nummer	Bezeichnung	Bereich	Störungen	Letzte Störung	Seitenspeicher
			P. Def. + P. St. Tage	Störungen: Laufzeit	
M11	Elevator RT	14.2.2020	0	0.00	24.02.20
M112	Filter Koppert	01.02	0	0.00	25.02.20
M117	Schwingwerk	01.02	0	0.00	27.02.20
M130	Schneureinigung	01.02	0	0.00	26.02.20
M201	Motor Lift 3-00	02.02	0	0.00	27.02.20
M203	Anheizung Wärmepumpe	02.02	0	0.00	27.02.20
M205	Stammzule 2-00	02.02	0	0.00	27.02.20
M210	Stückstein schaffbar	02.02	0	0.00	27.02.20
M1	Elevator Reinigung	03.02	0	0.00	28.02.20
M101	Elevator Stn	01.02	0	0.00	28.02.20
M111	Austragstranche 1	01.02	0	0.00	28.02.20
M112	Austragstranche 2	01.02	0	0.00	28.02.20
M113	Austragstranche 3	01.02	0	0.00	28.02.20

Motoren auf einem Blick



CheckList Zustandsverlauf eines Motors

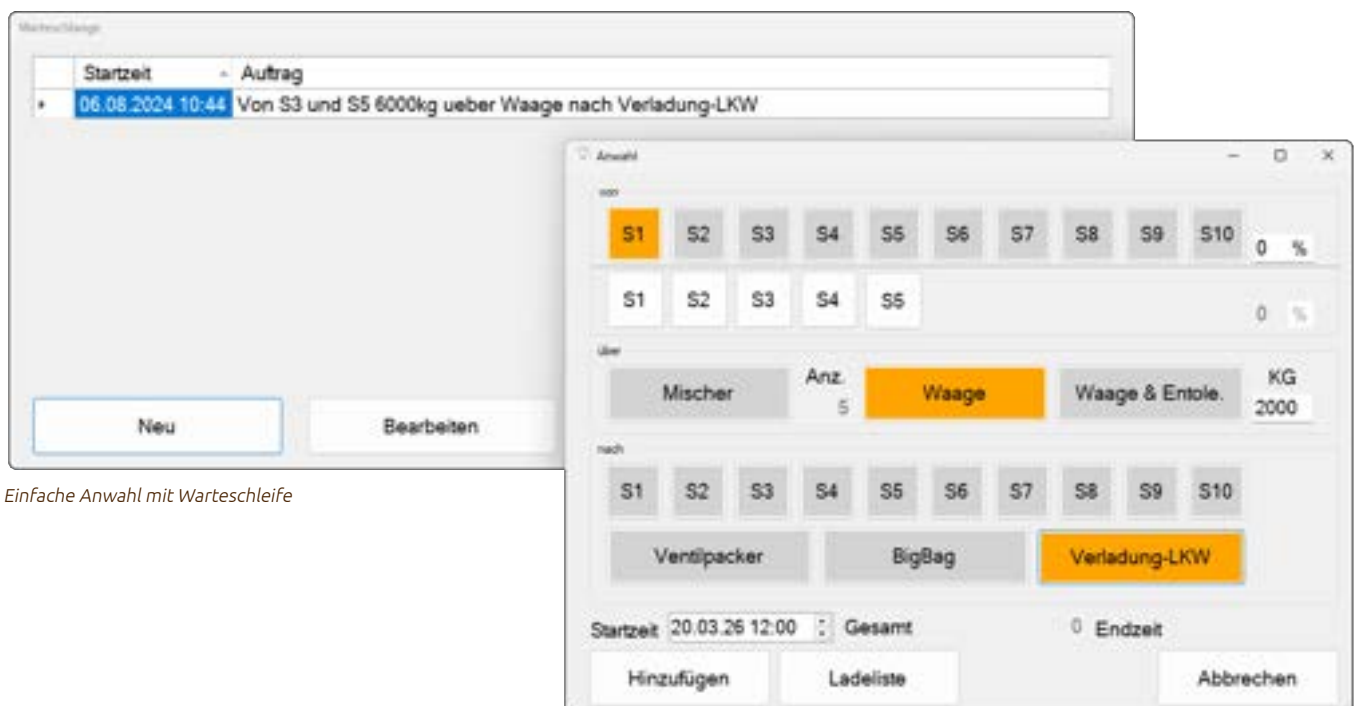
Software auf Anfrage

Gerne entwickeln wir individuelle Softwarelösungen, die exakt auf Ihre Anlage und Ihre Anforderungen abgestimmt sind. Unser Ziel ist es, Ihre Prozesse effizienter, flexibler und zukunftssicher zu gestalten, ganz nach Ihren Wünschen.

Beispiel aus der Praxis

Für einen unserer Kunden haben wir eine intelligente Warteschlangenfunktion realisiert. Diese ermöglicht es, Aufträge automatisiert und in der gewünschten Reihenfolge abzuarbeiten, ganz ohne manuelles Eingreifen. Dadurch wird ein mannloser Betrieb, beispielsweise für nächtliche Mischprozesse, problemlos möglich. Gleichzeitig können

unterschiedliche Verladevorgänge komfortabel geplant und einmalig definiert werden, wodurch sich der Arbeitsaufwand deutlich reduziert. Auch in unerwarteten Situationen bleiben Sie beim Mannlosen betrieb jederzeit informiert. Bei Störungen oder Abweichungen werden Sie umgehend über „NotifyMe“, dem bewährten Alarmservice aus dem Hause Lux, benachrichtigt. So behalten Sie stets die volle Kontrolle und können schnell reagieren. Mit unseren maßgeschneiderten Lösungen steigern Sie nicht nur die Effizienz Ihrer Anlage, sondern schaffen auch die Grundlage für einen modernen und automatisierten Betrieb.



The screenshot displays the 'Anwahl' (Selection) window of the software. It shows a sequence of steps for a loading process:

- Startzeit:** 06.08.2024 10:44
- Auftrag:** Von S3 und S5 6000kg ueber Waage nach Verladung-LKW
- Buttons:** 'Neu' and 'Bearbeiten' are visible at the bottom left.
- Selection Grid:**
 - von:** S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9, S10 (0 %)
 - über:** S1, S2, S3, S4, S5 (0 %)
 - über:** Mischer, Anz. 5, Waage, Waage & Entole. KG 2000
 - nach:** S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9, S10
 - Buttons:** Ventilpacker, BigBag, Verladung-LKW
- Bottom Section:**
 - Startzeit:** 20.03.26 12:00
 - Gesamt:** 0
 - Endzeit:** 0
 - Buttons:** Hinzufügen, Ledeliste, Abbrechen

Einfache Anwahl mit Warteschleife



Effiziente Alarmierung Für Anlagen



Notification der Anlage



Alarm Ansicht in NotifyMe

Modernes Notification System

LuxNotifyMe modernisiert die Art und Weise, wie Sie Alarme und Benachrichtigungen aus Ihren Systemen erhalten. Die intuitive App ermöglicht eine einfache und nahtlose Integration, die Ihnen zeitnahe Alarmmeldungen direkt von Ihren Anlagen liefert. Mit NotifyMe sind Sie stets informiert und können effektiv auf Unregelmäßigkeiten oder Fehler reagieren. Die App hilft Ihnen dabei zu erkennen, dass eine Fernwartung vonnöten ist. Häufig sind Probleme dadurch schnell erkennbar, wodurch potenzielle Ausfallzeiten minimiert werden können.

Alarmketten

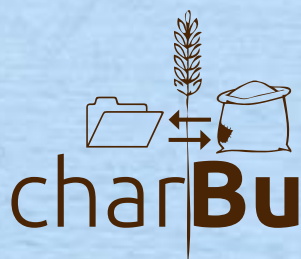
Diese Grundfunktionalitäten werden erweitert durch die Unterstützung mehrerer Benutzer und die Einrichtung einer Nachrichtenkette. Alarme werden zunächst an das Diensthandy des Schichtleiters gesendet. Sollte dieser innerhalb der festgelegten Zeitspanne, zum Beispiel fünf Minuten, nicht reagieren, wird automatisch der nächste Kontakt benachrichtigt. Die 'History Page' der App ermöglicht einen Überblick über vergangene Alarme und hilft Ihnen, aus diesen Ereignissen zu lernen und Ihre Systeme kontinuierlich zu verbessern.

Individuelle Alarme

Die App wird individuell auf Ihre Anlagen zugeschnitten und nahtlos in die bestehende Lux-Visualisierung eingebunden, so dass Sie sicherstellen können, nur die relevantesten Alarme und Nachrichten zu erhalten. Das hilft Ihnen, Ihre Anlagen effizient zu betreiben und trägt dazu bei, Ihre Reaktionszeiten zu verbessern. Verlassen Sie sich auf LuxNotifyMe als Ihren Partner für eine zuverlässige und effektive Überwachung Ihrer Systeme.

Historische Übersicht

In der historischen Übersicht erhalten Sie einen Überblick über die letzten 100 Alarme. Die farbliche Codierung zeigt auf einen Blick, welche Nachrichten quittiert wurden. Dadurch haben Sie stets einen detaillierten Überblick über Ihre Anlage.



Chargenrückverfolgung mit automatischer Prozessdatenerfassung

Sichere Rückverfolgbarkeit

Hauptziel ist die lückenlose und fehlerfreie Rückverfolgbarkeit aller produzierten Waren, bis hin zu den einzelnen Rohstofflieferungen. Dadurch ist es möglich, bei etwaigen Problemen mit einem bestimmten Rohstoff alle Auslieferungen per Knopfdruck auszuforschen, um gezielt und schnell reagieren zu können. In einer SQL Datenbank werden alle Daten zentral verwaltet.

Ein automatisches Backup-Programm sichert alle Daten nach frei wählbarem Rhythmus auf ein entferntes Verzeichnis (anderer PC im Netzwerk oder USB-Stick). Die Software ist voll netzwerkfähig, somit können beliebig viele Arbeitsplätze via TCP/IP auf die erfassten Daten zugreifen.



Visualisierung + CharBu (Offline Version)

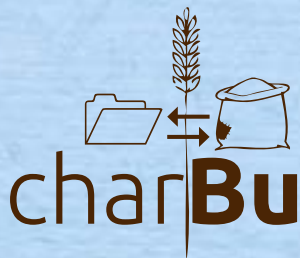
Grundprinzip

Die Rückverfolgung erfolgt grundsätzlich nach dem FIFO-Prinzip (First IN First OUT). Dabei werden ausschließlich die direkt zugeordneten Anlieferungen berücksichtigt. Diese Vorgehensweise ist einfach und übersichtlich, berücksichtigt jedoch keine möglichen Vermischungen zwischen den Chargen. Dadurch können potenziell betroffene Anlieferungen unentdeckt bleiben.



Ohne Grauwert – mit Grauwert

In CharBu wird zusätzlich ein definierter Vermischungsgrad, der sogenannte Grauwert, berücksichtigt. Dadurch können auch Überschneidungen zwischen mehreren Einbuchungen realistisch abgebildet werden. Dieser Grauwert kann je nach Siloaustragung, individuell vorgegeben und im Zuge der Rückverfolgung schrittweise vergrößert werden. Diese Vorgehensweise minimiert die Anzahl der zu untersuchenden Rückstellmuster.



Leistungsumfang CharBu

Automatischer Datenaustausch mit der Visualisierung

- ✓ Füllhöhe der Silozellen in der Visualisierung entspricht dem errechneten Inhalt von CharBu
- ✓ Gemeinsame Sortendatei, die in CharBu verwaltet wird
- ✓ Automatische Übernahme von Waagengewichten bei der Annahme oder Absackung
- ✓ Automatische Übernahme von Ausbeutedaten (Waagen- und Klappenstellungen)
- ✓ Die Zellenwahl erfolgt über die Visualisierung

Steuerungsaufgaben

- ✓ Getreideannahme
- ✓ Getreidemischungen

Einbinden der Ausbeutewaagen

- ✓ Erstellung von Mahlposten
- ✓ Mühlenmeldung
- ✓ Vermahlungsprotokolle

Händische Buchung mittels Warenkorb (über die Zwischenablage)

Verschiedene Benutzerprioritäten (Stammdaten ändern, Sorten ändern, uvm.)

Die Software ist voll netzwerkfähig

1 oder 2 Monitor Betrieb möglich

Automatische Backups der SQL-Datenbank

Eingabemasken für Zellen-, Sorten-, Lieferanten-, Kundenverwaltung uvm.

Umfangreiche Such-Funktionen für Produkte, Lieferanten, Lieferungen, uvm.

Automatische Vergabe von Chargennummern

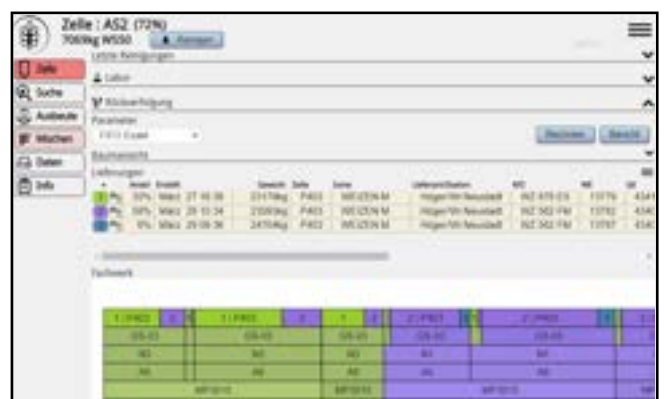
Als Online & Offline Version verfügbar

Genaue Rückverfolgung mit vielen Möglichkeiten

- ✓ Definition eines frei wählbaren Graubereichs (ohne, Standard bis totale Vermischung)
- ✓ Werte unter einer Untergrenze (Minimalwerte) können vernachlässigt werden
- ✓ Eigenes Fenster, in dem nur die betroffenen Lieferanten ausgegeben werden

Umfangreiches Berichtswesen

- ✓ Siloprotokoll: Mengenübersicht nach Silozellen
- ✓ Sortenprotokoll: Mengenübersicht nach Sorte zusammengefasst, mit Angabe des Lagerorts
- ✓ Zellenprotokoll: Alle Ein- und Ausbuchungen innerhalb der letzten Reinigungsperiode
- ✓ Vermahlungsprotokoll: Auswertung einer Vermahlung (Mahlpost)
- ✓ Rückverfolgung und Vorverfolgung: Darstellung in einem detaillierten Chargenbaum Ausgabe des kompletten Produktverlaufs in der Produktion als Fachwerk
- ✓ Annahme- Übernahmeschein - Druck
- ✓ Lieferschein - Druck



Fachwerk Chargenrückverfolgung (Online Version)



Chargenmischprogramm, das Ihren Ansprüchen gerecht wird

Schnelle Rezept- und Mischverwaltung

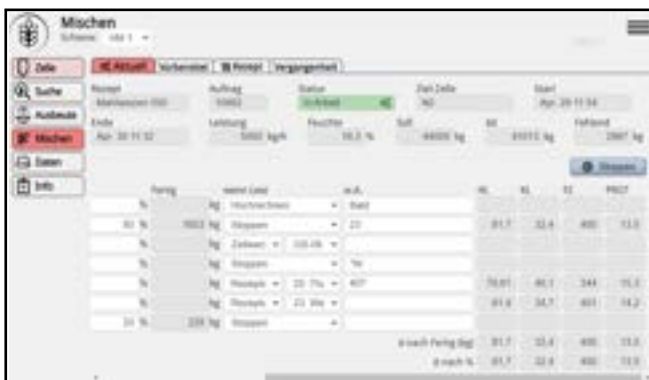
CharMix bietet eine klare und benutzerfreundliche Oberfläche, die es ermöglicht, Komponenten pro Waage flexibel in Prozent oder Kilogramm anzulegen. Mit intuitiven Schnelleingabefunktionen passen Ihre Mitarbeiter die Produktionseinstellungen schnell und sicher an, optimiert durch eine visuelle Darstellung des aktuellen Auftragsstatus.

Maximale Betriebssicherheit & Kontrolle

Dank automatischer Kontrollmechanismen und Fehlermeldungen bei Gewichtsabweichungen sorgt CharMix für hohe Verfügbarkeit und effizienten Durchsatz. Automatische Umschaltungen bei Leermeldungen und eigenständige Hintergrundsteuerung erhöhen die Zuverlässigkeit Ihres Betriebs.



Rezeptverwaltung in CharMix (Offline Version)



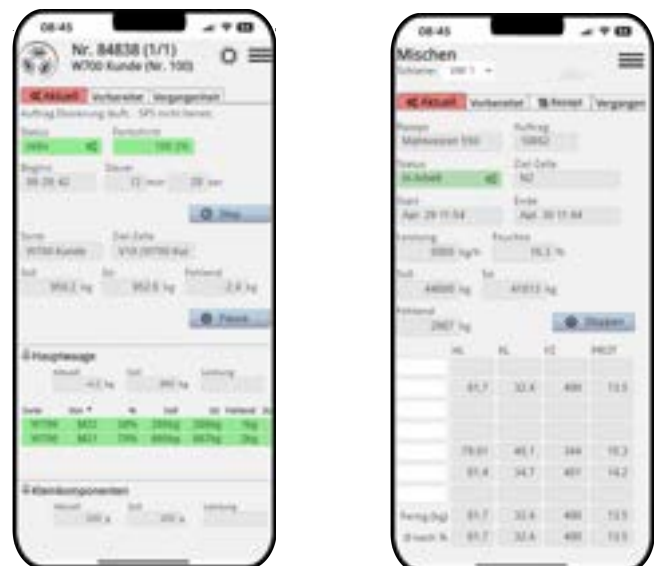
Aktueller Auftrag in CharMix (Online Version)

Technische Flexibilität und Sicherheit

CharMix ist netzwerkfähig und kann über gängige Systeme wie USB oder über TCP/IP (OPCUA) betrieben werden. Die Benutzerverwaltung gewährleistet, dass nur autorisierte Personen Einstellungen vornehmen können, während die Software sich Ihren spezifischen Anforderungen anpasst.

Zukunftssichere Investition

Als vollständig anpassbare Lösung sichert CharMix Ihre Investition langfristig ab. Die flexible und erweiterbare Struktur der Software garantiert, dass sie mit technischen Entwicklungen Schritt halten kann. Setzen Sie auf CharMix für präzise, sichere und effiziente Mischprozesse, die durch modernste Steuerungstechnologie unterstützt werden.



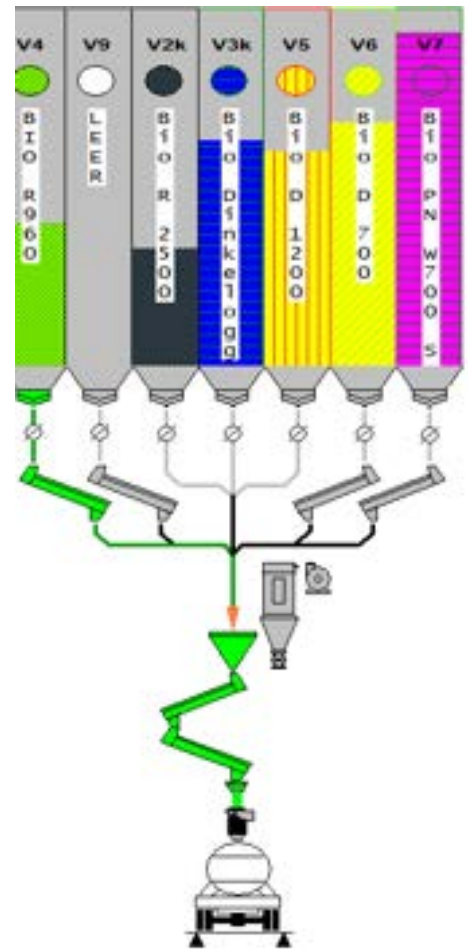
Aktueller Auftrag (Mobile Ansicht, Online Version)



**Mit CharLoad haben Sie
immer die Kontrolle über
Ihre Verladevorgänge**

Merkmale

- ✓ Einfache Bedienung (kurze Einarbeitungszeit)
- ✓ Fahrzeugverwaltung mit Fahrerzuordnung
- ✓ Zellenspiegel mit übersichtlicher Ressourcenverwaltung
- ✓ Klar strukturierte Benutzer- und Frächterverwaltung
- ✓ Direkte Verladung auf der Brückenwaage mit Vorabschaltgewichten
- ✓ Bei Leermeldung einer Zelle kann eine Ersatzzelle ausgewählt werden
- ✓ Einstellbare Grob- und Feinstromwerte für jede Produktsorte
- ✓ Verladung mit Vorgabegewicht oder Vollmeldung
- ✓ Automatische Erstellung eines Wiegescheins mit Wiegenummer, Brutto- und Nettogewicht
- ✓ Automatische Buchung der verwogenen Gewichte in CharBu
- ✓ Chargennummer wird von CharBu an CharLoad übermittelt
- ✓ Abgang (Nettogewicht) mit Chargennummer aus CharBu wird via CharBuTrace an das Warenwirtschaftssystem weitergeleitet und kann dort fakturiert werden
- ✓ Mehrere Komponenten können zu einem Verladeauftrag zusammengefasst werden
- ✓ Direkte Kommunikation mit der SPS und der dort angeschlossenen Waage
- ✓ Möglichkeit der Einzelverwiegung mit eigenem Wiegeschein
- ✓ Abgang (Nettogewicht) mit Chargennummer aus CharBu wird via CharBuTrace an das Warenwirtschaftssystem weitergeleitet und kann dort fakturiert werden
- ✓ Jeder produzierte Abgang wird in einer Historie gespeichert
- ✓ Bedienung auch per Smartphone möglich



Visualisierung eines Verladeauftrags

Vorteile

- ✓ Mit CharLoad können Sie Ihre Verladeaufträge schnell und einfach abwickeln.
- ✓ Mit CharLoad können Ladelisten im Büro vorbereitet und eigenen oder externen Frachtführern zugewiesen werden.
- ✓ Mit CharLoad erfasste Verladungen werden direkt an Ihre Warenwirtschaft zur Rechnungsstellung übergeben.



CharLoad (Mobile Ansicht)